

Estimados amigos:

El **Club de Ajedrez 1900** retoma con gran ilusión la organización del **XX Torneo de Ajedrez "Ciudad del Vino"**. Para organizar esta edición, el club ha realizado un gran esfuerzo junto con el **Excmo. Ayuntamiento de Montilla** y las empresas y entidades colaboradoras para aumentar los premios en metálico, y el número total de los mismos. Con lo cual esperamos incrementar tanto la cantidad de participantes, como la calidad ya de por sí alta de anteriores ediciones, para lo que contamos con todos los aficionados a este bello deporte mental, tanto de la provincia como de fuera de ella.

**Club de Ajedrez 1900**

## PREMIOS:

### LOCAL

1º.- 50 Euros.  
2º.- 25 Euros.  
3º.- 15. Euros  
4º.- 15. "

### PROVINCIAL

1º.- 100 Euros.  
2º.- 50 Euros.  
3º.- 30 Euros.  
4º.- 15. Euros.  
5º.- 15. "  
6º.- 15. "  
7º.- 15. "  
8.- 15. "

## PREMIOS: GENERAL

1º.- 400 Euros  
2º.- 200 Euros  
3º.- 150. Euros.  
4º.- 100. "  
5º.- 60. "  
6º.- 50. "  
7º.- 50. "  
8º.- 50. "  
9º.- 50. "

## PREMIOS MENORES 14 AÑOS

Cada una de las categorías SUB-14 y SUB-12, tendrán los mismos premios que serán:

1º.- 15 Euros y Trofeo.  
2º.- 10 " y Medalla.  
3º.- 10 " y Medalla.

Todos los participantes menores de 14 años recibirán un obsequio de la organización.

## BASES

- 1.- Se jugará por el sistema suizo a 8 rondas, el día 28 de agosto de 2011.
- 2.- El ritmo de juego será de 15 minutos por jugador, comenzando las partidas a las 9:30 horas.
- 3.- Los premios no serán acumulables.
- 4.- Los sistemas de desempate serán los siguientes: *Bucholz-2, Progresivo y Sonnen.*
- 5.- La organización se reserva el derecho de admisión de jugadores.
- 6.- La participación en este torneo lleva consigo la plena y completa aceptación de estas bases.

## INFORMACION E INSCRIPCIONES

En el *café 1900* de Montilla, en los Tels. 957 65 68 70 , 957 66 43 83, 957 65 17 59, 678 732 290 y en los correos electrónicos: [info@enunlugardeinternet.com](mailto:info@enunlugardeinternet.com) y [msoriam@intnova.com](mailto:msoriam@intnova.com) indicando en el asunto: "Inscripción Torneo del Vino".

Se establece un tope de 150 inscritos, los jugadores que realicen su inscripción después de las 12 de la noche del día 27 de agosto serán emparejados en la 2ª ronda.

## INSCRIPCIONES:

General: 10 Euros.  
Federados cordobeses: 8 euros.  
Socios: 6 Euros.  
Menores de 16 años: 5 Euros.

Los socios deberán estar al corriente en el pago de las cuotas.

- El Restaurante Don Quijote ofrecerá un menú compuesto por primer plato, segundo plato, postre y bebida: 10 euros; menú infantil 7 euros. (local climatizado).

Estimados amigos:

El **Club de Ajedrez 1900** retoma con gran ilusión la organización del **XX Torneo de Ajedrez "Ciudad del Vino"**. Para organizar esta edición, el club ha realizado un gran esfuerzo junto con el **Excmo. Ayuntamiento de Montilla** y las empresas y entidades colaboradoras para aumentar los premios en metálico, y el número total de los mismos. Con lo cual esperamos incrementar tanto la cantidad de participantes, como la calidad ya de por sí alta de anteriores ediciones, para lo que contamos con todos los aficionados a este bello deporte mental, tanto de la provincia como de fuera de ella.

**Club de Ajedrez 1900**

## PREMIOS:

### LOCAL

1º.- 50 Euros

2º.- 25 Euros.

3º.- 15. Euros.

4º.- 15. "

### PROVINCIAL

1º.- 100 Euros

2º.- 50 Euros

3º.- 30 Euros

4º.- 15 Euros

5º.- 15. "

6º.- 15. "

7º.- 15. "

8.- 15 "

## PREMIOS: GENERAL

1º.- 400 Euros

2º.- 200 Euros

3º.- 150. Euros.

4º.- 100. "

5º.- 60. "

6º.- 50. "

7º.- 50. "

8º.- 50. "

9º.- 50. "

## PREMIOS MENORES 14 AÑOS

Cada una de las categorías SUB-14 y SUB-12 tendrán los mismos premios que serán:

1º.- 15 Euros y Trofeo

2º.- 10 " y Medalla

3º.- 10 " y Medalla

Todos los participantes menores de 14 años recibirán un obsequio de la organización.

## BASES

- 1.- Se jugará por el sistema suizo a 8 rondas, el día 28 de agosto de 2011.
- 2.- El ritmo de juego será de 15 minutos por jugador, comenzando las partidas a las 9:30 horas.
- 3.- Los premios no serán acumulables.
- 4.- Los sistemas de desempate serán los siguientes: *Bucholz-2, Progresivo y Sonnen*.
- 5.- La organización se reserva el derecho de admisión de jugadores.
- 6.- La participación en este torneo lleva consigo la plena y completa aceptación de estas bases.

## INFORMACION E INSCRIPCIONES

En el *café 1900* de Montilla, en los Tels. 957 65 68 70 y 957 66 43 83, 957 65 17 59, 678 732 290 y en los correos electrónicos: [info@enunlugardeinternet.com](mailto:info@enunlugardeinternet.com) y [msoriam@intnova.com](mailto:msoriam@intnova.com) indicando en el asunto: "Inscripción Torneo del Vino".

Se establece un tope de 150 inscritos, los jugadores que realicen su inscripción después de las 12 de la noche del día 27 de agosto serán emparejados en la 2ª ronda.

## INSCRIPCIONES:

General: 10 Euros.

Federados cordobeses: 8 Euros.

Socios: 6 Euros.

Menores de 16 años: 5 Euros.

Los socios deberán estar al corriente en el pago de las cuotas.

- El Restaurante Don Quijote ofrecerá un menú compuesto por, primer plato, segundo plato, postre y bebida: 10 euros; menú infantil 7 euros. (local climatizado).